

ICS 25.100.30
J 41
备案号: 49758—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10231.2—2015
代替 JB/T 10231.2—2001

JB/T 10231.2—2015

刀具产品检测方法 第2部分: 麻花钻

Tool inspection methods—Part 2: Twist drills

中华人民共和国
机械行业标准
刀具产品检测方法 第2部分: 麻花钻

JB/T 10231.2—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1印张·23千字

2015年11月第1版第1次印刷

定价: 18.00元

*

书号: 15111·12637

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379399

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 10231.2-2015

版权专有 侵权必究

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 检测依据.....	1
4 检测方法和检测器具.....	1
4.1 外观的检测.....	1
4.2 表面粗糙度的检测.....	1
4.3 工作部分直径的检测.....	1
4.4 工作部分直径倒锥度的检测.....	1
4.5 钻芯厚度最小值的检测.....	2
4.6 工作部分对柄部轴线的径向圆跳动的检测.....	2
4.7 钻芯对工作部分轴线的对称度的检测.....	2
4.8 切削刃对工作部分轴线的斜向圆跳动的检测.....	3
4.9 沟槽分度误差的检测.....	4
4.10 总长度和工作部分长度的检测.....	4
4.11 锥柄麻花钻莫氏锥柄的检测.....	4
4.12 刃带宽度的检测.....	4
4.13 刀背直径的检测.....	5
4.14 麻花钻顶角的检测.....	5
4.15 切削刃外径处的后角的检测.....	6
4.16 横刃斜角的检测.....	6
4.17 螺旋角的检测.....	7
4.18 材料硬度的检测.....	7
4.19 表面处理的检测.....	7
4.20 标志和包装的检测.....	7

前 言

JB/T 10231《刀具产品检测方法》分为27个部分：

- 第1部分：通则；
- 第2部分：麻花钻；
- 第3部分：立铣刀；
- 第4部分：丝锥；
- 第5部分：齿轮滚刀；
- 第6部分：插齿刀；
- 第7部分：圆拉刀；
- 第8部分：板牙；
- 第9部分：铰刀；
- 第10部分：铤钻；
- 第11部分：扩孔钻；
- 第12部分：三面刃铣刀；
- 第13部分：锯片铣刀；
- 第14部分：键槽铣刀；
- 第15部分：可转位三面刃铣刀；
- 第16部分：可转位面铣刀；
- 第17部分：可转位立铣刀；
- 第18部分：可转位车刀；
- 第19部分：键槽拉刀；
- 第20部分：矩形花键拉刀；
- 第21部分：旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻；
- 第22部分：搓丝板；
- 第23部分：滚丝轮；
- 第24部分：机用锯条；
- 第25部分：金属切削带锯条；
- 第26部分：高速钢车刀条；
- 第27部分：中心钻。

本部分为JB/T 10231的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 10231.2—2001《刀具产品检测方法 第2部分：麻花钻》，与JB/T 10231.2—2001相比主要技术变化如下：

- 将公式(1)中的“倒锥角”修改为“倒锥度”；
- 4.5.1将“在钻尖处”修改为“在靠近钻尖处”；
- 4.7.1将“将指示表测头触靠在刀尖处沟底”修改为“将指示表测头触靠在靠近刀尖处沟底”；
- 4.7.1将“再旋转麻花钻180°，读取另一沟底的指示表读数”，在“指示表”后增加“最小”两字；
- 4.13.1改为“在靠近刀尖处的工作部分上，背部靠近刃带处用游标卡尺或外径千分尺测量”；

4.17 螺旋角的检测

4.17.1 检测方法

如图 11 所示，用工具显微镜测量，将麻花钻水平放在 V 形架上，使目镜的横向米字线与麻花钻的轴线重合，然后转动米字线与刃带相切所得的角度为螺旋角。

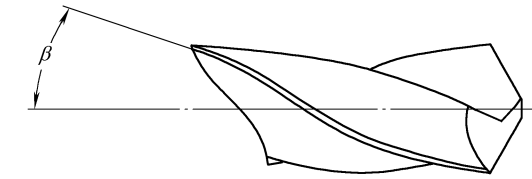


图 11

4.17.2 检测器具

工具显微镜、V形架。

4.18 材料硬度的检测

材料硬度的检测按 JB/T 10231.1—2015 中第 13 章的规定。

4.19 表面处理的检测

表面处理的检测按 JB/T 10231.1—2015 中第 17 章的规定。

4.20 标志和包装的检测

标志和包装的检测按 JB/T 10231.1—2015 中第 15 章和第 16 章的规定。